

## ZINCOPRIM

# Техническая спецификация

### Описание

**Zincoprим** - это термореактивное порошковое покрытие на основе эпоксидной смолы с высоким содержанием цинка, предназначенное для повышения коррозионной стойкости стальных изделий. Zincoprим был разработан в качестве грунтовки для порошковых покрытий, таких как PE58, PS70, PS77 / ... или любого другого покрытия наносимого верхним слоем.

### Характеристика

Благодаря превосходной коррозионной защите повышенный срок службы  
Меньше отходов и вреда окружающей среде  
Превосходная коррозионная защита

### Применение

Если химическая обработка затруднена, порошковое грунтовое покрытие с высоким содержанием цинка обеспечивает решение для дробеструйной обработки стали.

Газовые баллоны и баки  
Сельскохозяйственная техника  
Уличная и садовая мебель  
Арматура

### Характеристики продукта

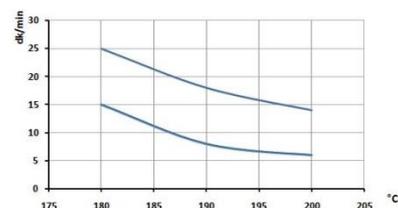
<b>UV/ УФ Защита</b>	Не рекомендуется для наружного использования
<b>Цвет</b>	Цинковый серый
<b>Поверхность</b>	Глянec GL – Цинковый серый
<b>Плотность</b>	2.7-2.9 гр./см <sup>3</sup> (ниже с темными цветами, выше со светлыми цветами)
<b>Срок годности</b>	12 месяцев (< 30°C и < 50% влажности RH)

### Метод нанесения

**Нанесение** Корона (Возможно нанесение пистолетом Трибо, если код продукта содержит «Т» 6-ым символом.

**Запекание** 190°C 10 минут рекомендуется

Температура металла (°C)	Время (минуты)
180	15-25
190	8-18
200	6-14



Для получения дополнительной информации см. Инструкцию

## ZINCOPRİM

по нанесению

**Толщина пленки** 40-50 µm (рекомендуется)

**Теоретическая оценка расхода краски** 8-10 m<sup>2</sup>/кг. Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, плотности, структуры и текстуры поверхности.

### Характеристики покрытия

Результаты испытаний ниже, проводились на стали толщиной 0.5 мм. и покрытие порошковой краски 60µ.

<b>Прямой удар</b>	>5 kgcm	(ISO 6272-1)
<b>Обратный удар</b>	>5 kgcm	(ISO 6272-1)
<b>Твердость по Бухгольцу</b>	>90	(ISO 2815)
<b>Конический изгиб</b>	< 5 mm	(ISO 6860)
<b>Адгезия</b>	Gt:0	(ISO 2409)

### Инструкция по нанесению

#### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены и предварительно обработаны для достижения оптимальной производительности

Допустимая обработка включает:

Черные металлы: фосфатирование железом – пескоструйная очистка (SA 2.5) – фосфатирование цинком - пескоструйная очистка (SA 2.5) and фосфатирование железом – пескоструйная очистка (SA 2.5) и фосфатирование цинком

#### Процедура нанесения и оборудование

**Zincoprīm** хорошо наносится при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течение нескольких минут. Если температура хранилища ниже чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые гигроскопичны, должны подвергаться «акклиматизации» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для достижения оптимальной производительности, следует применять и хранить краску в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30 ° C. Порошок не должен храниться в бункерах в течение длительного периода времени. Если произошла конденсация влаги, следует флуидизировать порошок для подсыхания или заменить влажный порошок на вновь распакованный. Порошковые краски состоят из мелких частиц. Респираторы или маски должны использоваться работниками, чтобы избежать вдыхания пыли. Сжатый воздух подаваемый в распылительный пистолет должен быть очищен от масел и влаги. Нельзя использовать силиконосодержащие изделия в местах покраски. Следите за тем, чтобы заборник краски был всегда полностью погружен в порошок и эксплуатируется согласно рекомендациям производителя. Для обеспечения заземления, следите за состоянием контактов. Наносить электростатическим распылением. Относительная влажность должна быть: 50-60% при коронной системе, ниже чем 40% при трибо системе.

Рекомендуется, чтобы **Zincoprīm** были покрыты верхним слоем в течение 12 часов из-за возможного поглощения влаги покрытием.

Если верхний слой наносится в течение 12 часов. Частично отвердить в течение 3 - 5 минут при температуре металла 190 ° C. Используйте график отверждения верхнего слоя для полного отверждения Zincoprīm.

Если верхний слой наносится через 12 часов. Полное отверждение в течение 10 минут при температуре металла 190 ° C. Избегайте чрезмерного отверждения, так как это будет препятствовать адгезии между слоями.

## ZINCOPRIM

Хранить в чистом, сухом месте до следующей стадии, условия хранения между слоями оказывают прямое влияние на адгезию.

Если нет верхнего слоя для нанесения. Полное отверждение в течение 10 минут при температуре металла 190 ° C.

Для поддержания стабильного напыления соотношение рекуперируемого и свежего порошков должно тщательно измеряться.

Просеивание порошка перед загрузкой в бункер исключает комкование или инородные вещества.

### Уход и обслуживание

**Zincoprim** которое является износостойким, в основном используется, где эстетические качества не важны. В отличие от широко используемых декоративных покрытий, это покрытие не требует специального ухода.

Однако, рекомендуется удалять соли и другие загрязнения, где это возможно, и производить ремонт любых открытых металлических поверхностей подходящим оборудованием.

### Здоровье и безопасность

SDS - является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащее информацию о потенциальном воздействии на здоровье, средствах индивидуальной защиты. Для более подробной информации рекомендуется связаться с отделом продаж и обслуживания клиентов.

### Меры предосторожности и ограничения

В результате возможных широких вариаций нанесения и условий хранения, **Zincoprim** может демонстрировать различия между подготовленными образцами İBA Kimya Powder Coatings и применяемым в производстве материалом. В связи с этим, ответственность за качество покрытия несет сам покрасчик/клиент. Для достижения оптимальной коррозионной стойкости наносите рекомендуемую толщину пленки.

Не рекомендуется для наружного применения.

Перепекание может привести к проблемам с адгезией между слоями. Для получения оптимальной адгезии между слоями см. подробности отверждения в разделе Инструкция по нанесению данной спецификации.

### Транспортировка и хранение

<b>Упаковка</b>	25 кг. Полиэтиленовый пакет в картонной коробке.
<b>Транспортировка</b>	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
<b>Условия хранения</b>	Температура хранения должна быть ниже 30 ° C, относительная влажность 50%. Порошок должен храниться в закрытых контейнерах.

*Внимание: Вся информация, приведенная в спецификации, является результатом нашего опыта исследовательской работы, которая проведена добросовестно и с уверенностью в ее точность, но не может рассматриваться как официальная гарантия. В соответствии с политикой разработки продукта İBA KİMYA, данная спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.*